

## Пресс-оборудование

2

<b>РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР</b>	стр. <b>40-41</b>
<b>РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ЕСО</b>	стр. <b>42-43</b>
<b>ВАРИО ПРЕСС 1000 АРС</b>	стр. <b>44-45</b>
<b>РОМАКС ПРЕССХЭНДИ</b>	стр. <b>46</b>
<b>Пресс-клещи</b>	стр. <b>47-48</b>
<b>Пресс-клещи - обзор программы</b>	стр. <b>49-53</b>
<b>Экспандер РОКАМ® РЕ-Х</b>	стр. <b>54-55</b>
<b>Аксиальные клещи РОСЛИП</b>	стр. <b>56-57</b>

## Инструмент и оборудование для монтажа металлопластиковых труб

<b>Полный спектр инструмента для монтажа металлопластиковых труб</b>	стр. <b>58</b>
<b>Труборезы для металлопластиковых труб</b>	стр. <b>59</b>
<b>Фаскосниматель РОГРАТ MSR, фаскосниматели для различных систем пресс-фитинга</b>	стр. <b>60-61</b>
<b>Трубогиб ТЮБ БЕНДЕР МАХ1</b>	стр. <b>62</b>
<b>Ручной гидравлический трубогиб РОБУЛЛ MSR</b>	стр. <b>63</b>
<b>Гибочные таблицы</b>	стр. <b>64-67</b>





# РОМАКС ПРЕСССЛАЙНЕР

## Электрогидравлический аккумуляторный пресс

2

Мощный аккумуляторный пресс, конструкция рассчитана специально для использования на стройке, для радиального обжима пресс-фитингов различных систем

для труб  $\varnothing$  12 - 54 мм

Безопасность для пользователя и комфортную работу гарантирует полностью автоматическая система обжима с микропроцессорным управлением. Оптический указатель сигнализирует об ошибках, а также о том, что пресс сделал 10 000 обжимов – пора проводить очередное сервисное обслуживание машины.

### Технические характеристики

- $\varnothing$  12 - 54 мм
- двигатель 12 В с высоким крутящим моментом
- энергоемкий аккумулятор 12 В / 2,0 А/ч, дополнительно можно заказать 12 В / 3,0 А/ч
- универсальное быстрозарядное устройство, время зарядки - 1 час

Универсальное крепление подходит для различных типов пресс-клещей

Крепление клещей свободно поворачивается на 270°

Эргономичная рукоятка



Крепление пресс-клещей свободно поворачивается на 270°



Система из 4-х выключателей для легкой и безопасной работы. Подходит для левой и правой руки.



Практичный дизайн для работы в любом положении: под потолком, в области пола и в колодце.



# РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР

## Электрогидравлический аккумуляторный пресс

2

### Удобство

- неутомительная работа благодаря пропорциональному распределению веса
- легко удерживать пресс в любом рабочем положении, идеально подходит для работы одной рукой
- легкая, компактная конструкция
- система из 4-х выключателей, расположенных в 2 ряда с двух сторон, которые легко доступны в любом положении
- не требуется подключение к сети благодаря энергоемкому аккумулятору
- контроль над работой в любом положении: над головой, в области пола, в колодце

### Безопасность

- постоянный контроль за степенью зарядки аккумулятора
- если не установлены пресс-клещи, при включении срабатывает система защиты
- после нажатия выключателя начинается контролируемый принудительный процесс обжима
- автоматический отвод поршня после окончания обжима
- аварийный выключатель: мгновенное прерывание процесса обжима
- автоматическое отключение двигателя
- открытие клещей вместе с отводом поршня

### Качество

- автоматический контроль за процессом и указание о необходимости следующего сервисного обслуживания машины
- интервал между обслуживаниями - 10.000 обжимов
- быстрый обжим без повреждения пресс-фитинга



Аварийный выключатель

Аккумулятор  
12В / 2,0 А/ч, NiCd или  
12В / 3,0 А/ч, NiMH

4 выключателя - пресс можно  
включить и выключить в  
любом положении



### РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР

электрогидравлический пресс с аккумулятором 12 В, 2,0 А/ч, быстрозарядным устройством и клещами, в чемодане.

Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	№
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР без клещей			<b>1.5420</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР с клещами			
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР, набор М	для Mannesmann, Hage, Woeste, Sanha и др.	15 - 22 - 28	<b>1.5450</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР, набор SV	для Seppelfricke, Viege, Simplex, Nussbaum, NiroSan, IBP	15 - 22 - 28	<b>1.5440</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР, набор U	для UNICOR	16 - 20 - 25	<b>1.5460</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР, набор TH	для Henco, IPA и других	16 - 20 - 26	<b>1.5430</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР, набор G	для Geberit	16 - 20 - 26	<b>1.5465</b>
<b>Принадлежности</b>			
Быстрозарядное устройство (2,0 / 3,0 А/ч)	12 В, 230 Вт		<b>1.5415</b>
Запасной аккумулятор	12 В / 2,0 А/ч, NiCd (стандартный)		<b>1.5410</b>
Запасной аккумулятор	12 В / 3,0 А/ч, NiMH		<b>1.5411</b>

# РОМАКС ПРЕСССЛАЙНЕР ЕСО

## Электрогидравлический аккумуляторный пресс

Надежный электрогидравлический аккумуляторный пресс для радиального обжима различных пресс-фитингов

для труб

Ø 12 - 54 мм

### Технические характеристики

- продолжительность обжима - 6 сек., без повреждения пресс-фитинга
- двигатель постоянного тока 12 В, с высоким крутящим моментом
- мощный гидравлический насос со спец. гидровентилем
- энергоемкий аккумулятор 12 В / 2,0 А/ч, способен осуществить до 147 обжимов для пресс-фитингов 32 мм
- универсальное быстрозарядное устройство с защитой от разрядки ; подходит для аккумуляторов 3,0 А/ч
- дополнительно можно заказать особенно мощный аккумулятор 3,0 А/ч / 12 В NiMH



Универсальное крепление для различных типов пресс-клещей

Крепление клещей свободно поворачивается на 270°

Эргономичная рукоятка

Два выключателя



Крепление пресс-клещей свободно поворачивается на 270°



Система из 2-х выключателей для легкой и безопасной работы. Подходит для левшей и правшей.



Практичный дизайн для работы в любом положении: под потолком, в области пола и в колодце.



# РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO

## Электрогидравлический аккумуляторный пресс

2

### ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- вес всего 3,5 кг
- центр тяжести находится в рукоятке, что обеспечивает неустойчивую работу
- безопасная работа одной рукой

### Система из 2-х выключателей

- выключатель легко доступен в любом положении
- удобен в эксплуатации благодаря нескользящей, шероховатой поверхности

Аварийный выключатель



Центр тяжести находится в рукоятке, что обеспечивает удобство при работе

Энергоемкий аккумулятор 12В / 2 А/ч, способный осуществить до 147 обжимов для трубы  $\varnothing$  32 мм

### Работа в труднодоступных местах

- легко работать над головой, в области цоколя и в шахте
- клещи плавно поворачиваются на 270° для работы в узких местах

### Быстрозарядное устройство

- зарядка длится всего 1 час, защита от разрядки

### Принудительный процесс обжима

- после нажатия выключателя начинается принудительный процесс обжима
- автоматический отвод поршня после окончания обжима
- качественный обжим в труднодоступных местах

### Аварийный выключатель

- для безопасности пользователя мгновенное прерывание процесса обжима
- автоматическое отключение двигателя и отвод поршня

### Универсальное крепление для пресс-клещей

- подходит для клещей РОТЕНБЕРГЕР, а также клещей других производителей



### РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO

электрогидравлический аккумуляторный пресс 12 В, аккумулятор 2,0 А/ч, быстрозарядное устройство и пресс-клещи в пластмассовом чемодане.

Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	№
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO без клещей			<b>1.5605</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO с клещами			
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO, набор M	для Mannesmann, Hage, Woeste, Sanha и др.	15 - 22 - 28	<b>1.5690</b>
РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР ECO, набор SV	для Seppelfricke, Viege, Simplex, Nussbaum, NiroSan, IBP	15 - 22 - 28	<b>1.5695</b>
<b>Принадлежности</b>			
Быстрозарядное устройство (2,0 / 3,0 А/ч)	12В, 230Вт		<b>1.5415</b>
Запасной аккумулятор	12В / 2,0 А/ч, NiCd (стандартный)		<b>1.5410</b>
Запасной аккумулятор	12В / 3,0 А/ч, NiMH		<b>1.5411</b>

# ВАРИО-ПРЕСС 1000 APC

## Электромеханический пресс

Удобный пресс узкой формы, с небольшим весом, для радиального обжима пресс-фитингов

для труб

Ø 12 - 54 мм

Мощный электромеханический пресс для изготовления радиальных пресс-соединений. Акустический сигнал, информирующий о завершении процесса обжима, универсальное крепление для моноблочных клещей РОТЕНБЕРГЕР, для различных оригинальных клещей от Mannesmann, Viega, Roth, Seppelfricke, Unicor и других систем пресс-фитинга.

2



Цветовая кодировка клещей для удобства идентификации (белый = Seppelfrickel/Viega)

Постоянная сила обжима, подтверждено долговременными тестами



Быстрая смена пресс-клещей со специфическими для каждой системы пресс-контурами

Специальная муфта по окончании процесса работы выключает пресс

Мощный механический редуктор образует необходимую силу обжима мин. 3,2 т



Длинная, узкая конструкция для легкой работы в любом положении – под потолком, в области пола и в колодце.

# ВАРИО-ПРЕСС 1000 APC

## Электромеханический пресс

2

### Главные преимущества

- можно использовать для всех известных систем пресс-фитинга
- гарантировано надежное соединение благодаря постоянной силе обжима
- пресс-клещи подходят для прессов различных производителей

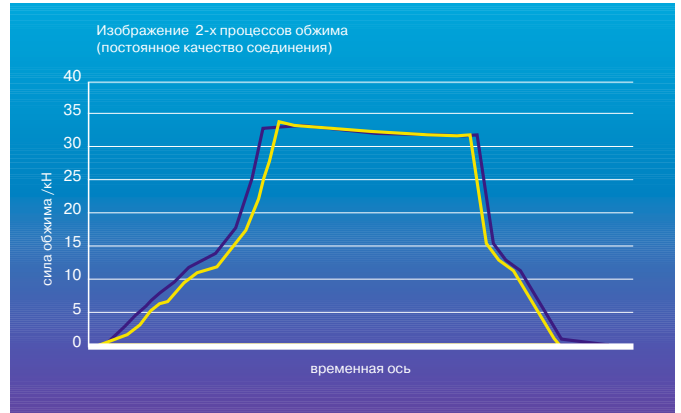


Диаграмма теста ВАРИО ПРЕСС 1000  
Постоянная сила обжима гарантирует надежность соединения

APC – Система Акустического Контроля.  
Акустический сигнал сигнализирует об окончании процесса обжима



Переключатель вперед/назад

Электрический двигатель  
230 В / 750 Вт



### ВАРИО-ПРЕСС 1000 APC

электромеханический пресс с клещами, в чемодане.

Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	№
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC	без клещей		<b>1.5120</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип M	для Mannesmann	15 - 22 - 28	<b>1.5150</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип G	для Geberit	16 - 20 - 26	<b>1.5160</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип SV	для System Seppelfricke, Viega	15 - 22 - 28	<b>1.5250</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип U	для Unicor	16 - 20 - 25	<b>1.5260</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип TH	для Henco	16 - 20 - 26	<b>1.5350</b>
ВАРИО ПРЕСС 1000 APC тип R	для ROTH	14 - 16 - 20	<b>1.5365</b>
Пластмассовый чемодан			<b>1.5140</b>



# РОМАКС ПРЕССХЭНДИ

## Ручной пресс

2

### РОМАКС ПРЕССХЭНДИ

удобный механический пресс для радиального обжима фитингов для металлопластиковых труб до Ø 26 мм при монтаже систем водоснабжения и отопления. Не используется при монтаже систем газоснабжения!

**НОВИНКА**

Можно использовать все пресс-клещи РОТЕНБЕРГЕР до 26 мм

Устройство для быстрой фиксации/замены пресс-клещей

2 эргономичные рукоятки с удобными прорезиненными ручками



#### Характеристики

- 2 эргономичные рукоятки - мощное действие
- устройство быстрой фиксации/замены клещей
- легко транспортировать
- для всех пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР
- используется для труб до Ø 26 мм (металлопластиковые трубы)

Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	Д, мм	кг	№
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ	без пресс-клещей		680	1,6	<b>1.5675</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ тип U	с пресс-клещами	16 – 20	680	4,9	<b>1.5660</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ тип TH	с пресс-клещами	16 – 20	680	4,9	<b>1.5661</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ тип TH	с пресс-клещами	16 – 20 – 26	680	6,85	<b>1.5665</b>

### РОМАКС ПРЕССХЭНДИ PRO

мощный механический пресс для радиального обжима фитингов для металлопластиковых труб до 32 мм, медных труб до 28 мм при монтаже систем водоснабжения и отопления. Не используется при монтаже систем газоснабжения!

**НОВИНКА**

Можно использовать все клещи РОТЕНБЕРГЕР до 32 мм

Устройство для быстрой фиксации/замены пресс-клещей

2 эргономичные рукоятки с удобными прорезиненными ручками

Надежность благодаря системе APC – автоматическому контролю за обжимом



Система OPS – оптимизация передачи усилия благодаря ступенчатой подаче

#### Характеристики

- обжим до 32 мм (металлопластиковые трубы)
- обжим до 28 мм (медные трубы)
- OPS - оптимизация передачи усилия/ 4-х ступенчатая подача через фиксирующую шайбу – экономия усилия
- устройство быстрой фиксации/замены для стандартных пресс-клещей
- APC-автоматический контроль за обжимом - клещи не раскрываются, если не приложено требуемое усилие для обжима
- легко транспортировать
- используется для всех стандартных пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР до 32 (28) мм
- прогрессивная, запатентованная спец. конструкция, качество РОТЕНБЕРГЕР, удовлетворяющее самые взыскательные требования

Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	Д, мм	кг	№
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ PRO	без клещей		550	5,09	<b>1.5650</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ PRO Тип U	с клещами	16 – 20	550	8,6	<b>1.5680</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ PRO Тип TH	с клещами	16 – 20	550	8,9	<b>1.5681</b>
РОМАКС ПРЕССХЭНДИ PRO Тип TH	с клещами	16 – 20 – 26	550	10,5	<b>1.5685</b>

# Пресс-клещи для РОМАКС ПРЕСССЛАЙНЕР и ВАРИО-ПРЕСС 1000 APC

## Характеристики

Моноблочные пресс-клещи ВАРИО-ПРЕСС с геометрией, ориентированной на системы различных производителей. Усовершенствованный вариант - кованые клещи закалены спец. образом, особо износостойкие. Высокоточные пресс-контуры, изготовлены на ЧПУ-оборудовании. Цветовая кодировка для простоты идентификации исключает неправильный выбор пресс-клещей. Универсальные пресс-клещи подходят для прессов РОТЕНБЕРГЕР, а также прессов других производителей.

**ВАРИО-ПРЕСС** - моноблочные пресс-клещи, изготовленные из нового материала по новой технологии, для обжима труб  $\varnothing 12 - 54$  мм

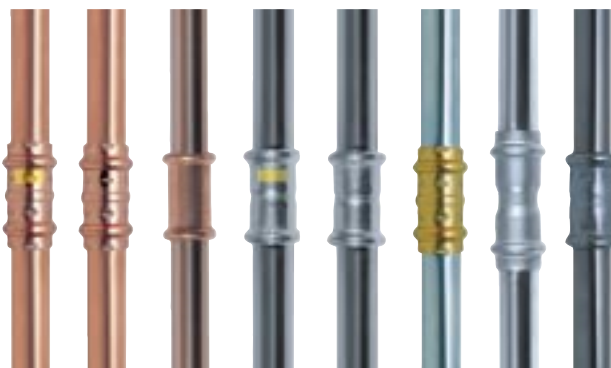
тип M	12 - 35 мм
тип SV	12 - 54 мм
тип TH	14 - 40 мм
тип R	14 - 32 мм
тип U	16 - 50 мм
тип G	16 - 50 мм

Все пресс-клещи до 28 (32) мм для РОМАКС ПРЕСССХЭНДИ с отверстиями для крепления.

2



Цветовая кодировка для удобства идентификации системы пресс-фитинга



# Пресс-клещи

## Идентификационная таблица

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип
<b>A</b>	
ANBO C-Press	M
ANBO Uni-Press	TH
APE Raccordi a pressare	TH
Armaturjonsson BALLOFIX PRES	M / SV
<b>B</b>	
BAMPI BALPED/ BAMPI BALPEX	TH
BROEN BALLOFIX PRES	M / SV
BUCCHI tech MP	TH
<b>C</b>	
CO.E.S. Coesklima	U
COMAP Sudo-Press Multiskin	TH
COMAP Sudo-Press Cu	SV
<b>D</b>	
Dalpex LaserMultiDalpex	TH
Dalpex LaserMultinox	TH
DiaNorm HKS Sitec Press	TH
<b>E</b>	
egeda FRA.BO-PRESS	V
EMPUR PEXPRESS	TH
eurotherm Multistrato Euro 2000	TH
<b>F</b>	
F.B.Q.BARONIO BQ press	SV
Fimisol HAKAPRESS	R
<b>G</b>	
Gabo Systemtechnik gabopress H+S	TH
GAROS	TH
Geberit Mepla	G
+GF+ AQUAPRESS	U
+GF+ PRESS FIT / NiroSan	M / SV
Giacomini Giacomflex/ Giacootherm	TH
<b>H</b>	
HAGE DOMINOX	M
HAKA.GERODUR HAKAPRESS	R
Harden 2000 POLYPEX 2000	TH
Henco	TH
Herz Fittings	TH
HIDROTEC KLIMATEC	U
HITEC Sistema Multistrato	TH
Hs SYSTEM Heizung	M
Hs SYSTEM Sanitaer	R
<b>I</b>	
IBP >B<press/ >B<press Gas	SV
Idrostar HENCOSTAR	TH
IMI Woeste	M / SV
IPA IPANA-Press	TH
<b>J</b>	
Jdger aquapress	R / U
Jaraflex Press-System	TH
Jupiter Heizsystem	U
<b>K</b>	
KOHLER inoxPRES	M
<b>L</b>	
LAVAGRUND LAVA-PRESS	TH
<b>M</b>	
Mair Heiztechnik M-Press	R
Mair Heiztechnik Gomafix	M
Mapress C-Stahl/ INOX/ Gas/ Kupfer	M
Mark KG Polymark	TH
MEGARO	R

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип
<b>M (продолжение)</b>	
MULTITHERM-PRESSSYSTEM	TH
<b>N</b>	
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	R
Nupi MultiNupi	U
Nussbaum Cupress/ Cupress G/ Optipress	SV
<b>O</b>	
O.M.T. Heizungssystem	R
<b>P</b>	
Pavitherm MULTISTABIL	TH
PIPELIFE-RADOPRESS	TH
POLYSAN Press-System	TH
Prandelli MULTYRAMA	R
PRASKI BAVARIA-press	TH
PURMO HKS Sitec Press	TH
<b>R</b>	
RACAL MULTI-UNICOR	U
remo	R
RIQUIER A SERTIR	R
Roth Deutschland	R
<b>S</b>	
SANHA-Pressfittings/ SANHA NiroSan	M / SV
SCAN-VALVE TRYK16	M
Schlösser Armaturen EUROPRESS	TH
SCHÜTZ EHT rOpress	TH
Seppelfricke Distribuzione MTSD	SV
Seppelfricke Systemtechnik SST Delphi Press	TH
SIKO TYPRO TYROTHERM	TH
Simplex SiRoCon Cu/E	M
Simplex SiRoCon K	R
SST-Rolltec Delphi-Press	TH
STS Systemtechnik	TH
System PREXTO	M
<b>T</b>	
THERMAGAS Espace Espresso	TH
THERMOLUTZ acular rapid	R
THERMOVAL THERMOSMART	TH
TKM Fellingsbro TKMPRES	R
<b>U</b>	
Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	R
Uponor Unipipe	U
<b>V</b>	
Valsir PEXAL	R
Vescal Metalplast	U
Viega	SV
Viessmann	TH
<b>W</b>	
Watts MTR Art press	TH
Wavin Future/ Tigris	U
WEFA PLASTIC WEFAPRESS	R
WEM	R
Winkler	TH
WKS	R
WOESTE `Yorkshire`	M
<b>Z</b>	
ZECCHINI IDROPIÙ	U

# Пресс-клещи

## Обзор программы

2

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	ном. ширина DN	№
<b>A</b>		
ANBO C-Press	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	M 28	<b>1.5105X</b>
	M 35	<b>1.5106X</b>
ANBO Uni-Press	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
APE Raccordi a pressare	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
Armaturjonsson BALLOFIX PRES	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	SV 15	<b>1.5212X</b>
	SV 18	<b>1.5213X</b>
	SV 22	<b>1.5214X</b>
<b>B</b>		
BAMPI BALPED BAMPI BALPEX	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
BROEN BALLOFIX PRES	TH 32	<b>1.5327X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	SV 15	<b>1.5212X</b>
	SV 18	<b>1.5213X</b>
	SV 22	<b>1.5214X</b>
	BUCCHI tech MP	TH 16
TH 18		<b>1.5323X</b>
TH 20		<b>1.5324X</b>
TH 26		<b>1.5326X</b>
TH 32		<b>1.5327X</b>
<b>C</b>		
CO.E.S. Coesklima	U 16	<b>1.5312X</b>
	U 18	<b>1.5313X</b>
	U 20	<b>1.5314X</b>
	U 25	<b>1.5315X</b>
	U 32	<b>1.5317X</b>
	U 40	<b>1.5318X</b>
COMAP Sudo-Press Multiskin	U 50	<b>1.5319X</b>
	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	тип клещей	№	
COMAP Sudo-Press Cu	SV 12	<b>1.5211X</b>	
	SV 14	<b>1.5219X</b>	
	SV 15	<b>1.5212X</b>	
	SV 16	<b>1.5220X</b>	
	SV 18	<b>1.5213X</b>	
	SV 22	<b>1.5214X</b>	
	SV 28	<b>1.5215X</b>	
	SV 35	<b>1.5216X</b>	
	SV 42	<b>1.5217X</b>	
	SV 54	<b>1.5218X</b>	
	<b>D</b>		
Dalpex LaserMultiDalpex	TH 14	<b>1.5321X</b>	
	TH 16	<b>1.5322X</b>	
	TH 18	<b>1.5323X</b>	
	TH 20	<b>1.5324X</b>	
	TH 26	<b>1.5326X</b>	
	TH 32	<b>1.5327X</b>	
Dalpex Laser Multinox	TH 40	<b>1.5328X</b>	
	TH 16	<b>1.5322X</b>	
DiaNorm HKS Sitec Press	TH 14	<b>1.5321X</b>	
	TH 16	<b>1.5322X</b>	
	TH 18	<b>1.5323X</b>	
	TH 20	<b>1.5324X</b>	
	TH 26	<b>1.5326X</b>	
	TH 32	<b>1.5327X</b>	
	TH 40	<b>1.5328X</b>	
	<b>E</b>		
egeda FRA.BO-PRESS	SV 12	<b>1.5211X</b>	
	SV 15	<b>1.5212X</b>	
	SV 18	<b>1.5213X</b>	
	SV 22	<b>1.5214X</b>	
	SV 28	<b>1.5215X</b>	
	SV 35	<b>1.5216X</b>	
	SV 42	<b>1.5217X</b>	
	SV 54	<b>1.5218X</b>	
	EMPUR PEXPRESS	TH 14	<b>1.5321X</b>
TH 16		<b>1.5322X</b>	
TH 20		<b>1.5324X</b>	
TH 26		<b>1.5326X</b>	
	TH 32	<b>1.5327X</b>	
	eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16	<b>1.5322X</b>
		TH 20	<b>1.5324X</b>
TH 26		<b>1.5326X</b>	
TH 32		<b>1.5327X</b>	
<b>F</b>			
F.B.Q.BARONIO BQ press	SV 15	<b>1.5212X</b>	
	SV 18	<b>1.5213X</b>	
	SV 22	<b>1.5214X</b>	
	SV 28	<b>1.5215X</b>	
Fimisol HAKAPRESS	R 14	<b>1.5330X</b>	
	R 16	<b>1.5331X</b>	
	R 17	<b>1.5333X</b>	
	R 18	<b>1.5334X</b>	
	R 20	<b>1.5335X</b>	
	R 26	<b>1.5336X</b>	
	R 32	<b>1.5337X</b>	
	U 40	<b>1.5318X</b>	

# Пресс-клещи

## Обзор программы

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
<b>G</b>		
Gabo	TH 16	1.5322X
Systemtechnik	TH 18	1.5323X
Gabopress H+S	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
GAROS		
	TH 14	1.5321X
	TH 16	1.5322X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
	TH 40	1.5328X
Geberit Mepla		
	G 16	1.5302X
	G 20	1.5304X
	G 26	1.5306X
	G 32	1.5307X
	G 40	1.5308X
	G 50	1.5309X
+GF+ AQUAPRESS		
	U 16	1.5312X
	U 18	1.5313X
	U 20	1.5314X
	U 25	1.5315X
+GF+ PRESS FIT		
	M 12	1.5101X
	M 15	1.5102X
	M 18	1.5103X
NiroSan	M 22	1.5104X
	M 28	1.5105X
	M 35	1.5106X
	SV 12	1.5211X
	SV 15	1.5212X
	SV 18	1.5213X
	SV 22	1.5214X
	SV 28	1.5215X
	SV 35	1.5216X
	SV 42	1.5217X
	SV 54	1.5218X
Giacomini	TH 14	1.5321X
Giacoflex	TH 16	1.5322X
Giacotherm	TH 18	1.5323X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
<b>H</b>		
HAGE DOMINOX		
	M 15	1.5102X
	M 18	1.5103X
	M 22	1.5104X
	M 28	1.5105X
	M 35	1.5106X
HAKA.GERODUR HAKAPRESS		
	R 14	1.5330X
	R 16	1.5331X
	R 17	1.5333X
	R 18	1.5334X
	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
	U 40	1.5318X
Harden 2000 POLYPEX 2000		
	TH 14	1.5321X
	TH 16	1.5322X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X

### Пресс-клещи



Производитель системы, название системы	Тип клещей	№	
Henco			
	TH 14	1.5321X	
	TH 16	1.5322X	
	TH 18	1.5323X	
	TH 20	1.5324X	
	TH 26	1.5326X	
Herz Fittings			
	TH 14	1.5321X	
	TH 16	1.5322X	
	TH 18	1.5323X	
	TH 20	1.5324X	
	TH 26	1.5326X	
	TH 32	1.5327X	
	TH 40	1.5328X	
HIDROTEC KLIMATEC			
	U 16	1.5312X	
	U 18	1.5313X	
	U 20	1.5314X	
	U 25	1.5315X	
	U 32	1.5317X	
HITEC Sistema Multistrato			
	TH 14	1.5321X	
	TH 16	1.5322X	
	TH 18	1.5323X	
	TH 20	1.5324X	
	TH 26	1.5326X	
	TH 32	1.5327X	
Hs SYSTEM Heizung			
	M 18	1.5103X	
Hs SYSTEM Sanitär			
	R 16	1.5331X	
	R 18	1.5334X	
	R 20	1.5335X	
	R 26	1.5336X	
	R 32	1.5337X	
<b>I</b>			
IBP >B<press		SV 12	1.5211X
IBP >B<press Gas		SV 15	1.5212X
	SV 18	1.5213X	
	SV 22	1.5214X	
	SV 28	1.5215X	
	SV 35	1.5216X	
	SV 42	1.5217X	
	SV 54	1.5218X	
IMI Woeste			
	M 12	1.5101X	
	SV 14	1.5219X	
	M 15	1.5102X	
	SV 16	1.5220X	
	M 18	1.5103X	
	M 22	1.5104X	
	M 28	1.5105X	
	M 35	1.5106X	
IPA IPANA-Press			
	TH 14	1.5321X	
	TH 16	1.5322X	
	TH 18	1.5323X	
	TH 20	1.5324X	
	TH 26	1.5326X	
	TH 32	1.5327X	
	TH 40	1.5328X	
<b>J</b>			
Jäger aquapress			
	R 14	1.5330X	
	R 16	1.5331X	
	R 17	1.5333X	
	R 18	1.5334X	

# Пресс-клещи

## Обзор программы

2

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
	U 40	<b>1.5318X</b>
Jaraflex- Presssystem	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
	U 16	<b>1.5312X</b>
	U 20	<b>1.5314X</b>
	U 25	<b>1.5315X</b>
Jupiter Heizsysteme	U 32	<b>1.5317X</b>
	U 40	<b>1.5318X</b>
	U 50	<b>1.5319X</b>
<b>K</b>		
KOHLER InoxPRES	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	M 28	<b>1.5105X</b>
	M 35	<b>1.5106X</b>
<b>L</b>		
LAVAGRUND LAVA-PRESS	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
<b>M</b>		
Mair Heiztechnik M-Press	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
Mair Heiztechnik Gomafix	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
Mapress C-Stahl/ Edelstahl/ Edelstahl Gas Kupfer/ Kupfer Gas	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	M 28	<b>1.5105X</b>
	M 35	<b>1.5106X</b>
Mark KG Polymark	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
MEGARO	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 18	<b>1.5334X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
MULTITHERM- PRESSSYSTEM	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
<b>N</b>		
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
Nupi MultiNupi	U 16	<b>1.5312X</b>
	U 18	<b>1.5313X</b>
	U 20	<b>1.5314X</b>
	U 32	<b>1.5317X</b>
Nussbaum Cupress Cupress G Optipress	SV 12	<b>1.5211X</b>
	SV 15	<b>1.5212X</b>
	SV 18	<b>1.5213X</b>
	SV 22	<b>1.5214X</b>
	SV 28	<b>1.5215X</b>
	SV 35	<b>1.5216X</b>
	SV 42	<b>1.5217X</b>
	SV 54	<b>1.5218X</b>
<b>O</b>		
O.M.T. Heizungssystem	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
<b>P</b>		
Pavitherm MULTISTABIL	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
PIPELIFE RADOPRESS	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
POLYSAN Press-System	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
Prandelli MULTYRAMA	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 18	<b>1.5334X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
	U 40	<b>1.5318X</b>
	U 50	<b>1.5319X</b>

# Пресс-клещи

## Обзор программы

2

### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
PRASKI BAVARIA-press	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
PURMO HKS Sitec Press	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
<b>R</b> RACAL MULTI-UNICOR	U 16	<b>1.5312X</b>
	U 18	<b>1.5313X</b>
	U 20	<b>1.5314X</b>
	U 25	<b>1.5315X</b>
	U 32	<b>1.5317X</b>
remo	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 18	<b>1.5334X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
	R 26	<b>1.5336X</b>
	R 32	<b>1.5337X</b>
RIQUIERA A SERTIR	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
Roth Deutschland	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 17	<b>1.5333X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
<b>S</b> SANHA Pressfittings SANHA NiroSan Presssystem	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	M 28	<b>1.5105X</b>
	M 35	<b>1.5106X</b>
	SV 12	<b>1.5211X</b>
	SV 15	<b>1.5212X</b>
	SV 18	<b>1.5213X</b>
	SV 22	<b>1.5214X</b>
	SV 28	<b>1.5215X</b>
SV 35	<b>1.5216X</b>	
SV 42	<b>1.5217X</b>	
	SV 54	<b>1.5218X</b>
SCAN-VALVE TRYK16	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
	M 28	<b>1.5105X</b>
	M 35	<b>1.5106X</b>
Schloesser Armaturen EUROPRESS- SYSTEM	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>



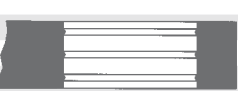

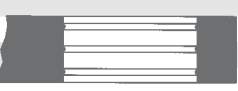


### Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
SCHÜTZ EHT ROpress	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
Seppelfricke Distribuzione MTSD	SV 15	<b>1.5212X</b>
	SV 22	<b>1.5214X</b>
	SV 28	<b>1.5215X</b>
	SV 35	<b>1.5216X</b>
	SV 42	<b>1.5217X</b>
Seppelfricke Systemtechnik SST Delphi Press	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
SIKO TYPRO TYROTHERM	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
Simplex SiRoCon Cu/E	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
Simplex SiRoCon K	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 20	<b>1.5335X</b>
SST-Rolltec Delphi-Press	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
STS Systemtechnik	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 18	<b>1.5323X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
System PREXTO	M 12	<b>1.5101X</b>
	M 15	<b>1.5102X</b>
	M 18	<b>1.5103X</b>
	M 22	<b>1.5104X</b>
<b>T</b> THERMAGAS Espace Espress	TH 14	<b>1.5321X</b>
	TH 16	<b>1.5322X</b>
	TH 20	<b>1.5324X</b>
	TH 26	<b>1.5326X</b>
	TH 32	<b>1.5327X</b>
	TH 40	<b>1.5328X</b>
THERMOLUTZ Acular Rapid	R 14	<b>1.5330X</b>
	R 16	<b>1.5331X</b>
	R 17	<b>1.5333X</b>



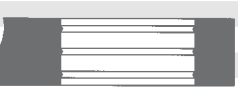
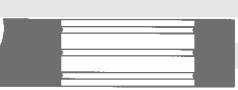
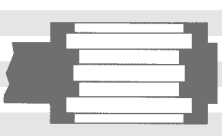
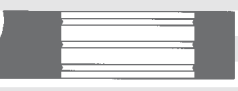
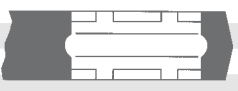

# Пресс-клещи Обзор программы

2

## Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
THERMOVAL	TH 14	1.5321X
THERMOSMART 	TH 16	1.5322X
	TH 18	1.5323X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
TKM Fellingsbro	R 14	1.5330X
TKMPRESS 	R 16	1.5331X
	R 17	1.5333X
	R 18	1.5334X
	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
	<b>U</b>	
Ulrich	R 14	1.5330X
VARIOFLEX- HAKAPRESS 	R 16	1.5331X
	R 17	1.5333X
	R 18	1.5334X
	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
UPONOR UNIPIPE	U 16	1.5312X
UNICOR 	U 18	1.5313X
	U 20	1.5314X
	U 25	1.5315X
	U 32	1.5317X
	U 40	1.5318X
	U 50	1.5319X
<b>V</b>		
Valsir PEXAL 	R 14	1.5330X
	R 16	1.5331X
	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
	U 40	1.5318X
Vescal Metalplast 	U 16	1.5312X
	U 18	1.5313X
	U 20	1.5314X
	U 25	1.5315X
	U 32	1.5317X
	U 40	1.5318X
	U 50	1.5319X
Viega	SV 12	1.5211X
Дпрофипресс“	SV 15	1.5212X
Дпрофипресс –G-Д	SV 18	1.5213X
Дпрофипресс THERM“	SV 22	1.5214X
Дсанпресс“	SV 28	1.5215X
Дсанпресс INOX“	SV 35	1.5216X
	SV 42	1.5217X
	SV 54	1.5218X
Viessmann 	TH 14	1.5321X
	TH 16	1.5322X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
	TH 40	1.5328X

## Пресс-клещи

Производитель системы, название системы	Тип клещей	№
<b>W</b>		
Watts MTR	TH 16	1.5322X
Art press 	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
Wavin Future K 1	U 16	1.5312X
Wavin Future K 2	U 18	1.5313X
Wavin Tigris	U 20	1.5314X
Wavin Tigris Alupex	U 25	1.5315X
Wavin Tigris Blue 	U 32	1.5317X
	U 40	1.5318X
	U 50	1.5319X
WEFA PLASTIC	R 16	1.5331X
WEFAPRESS 	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
WEM 	R 16	1.5331X
Winkler	TH 14	1.5321X
	TH 16	1.5322X
	TH 18	1.5323X
	TH 20	1.5324X
	TH 26	1.5326X
	TH 32	1.5327X
	TH 40	1.5328X
WKS 	R 14	1.5330X
	R 16	1.5331X
	R 17	1.5333X
	R 18	1.5334X
	R 20	1.5335X
	R 26	1.5336X
	R 32	1.5337X
	U 40	1.5318X
WOESTE	M 12	1.5101X
“Yorkshire“	M 15	1.5102X
RYW PRESS	M 18	1.5103X
RYW Gas PRESS 	M 22	1.5104X
	M 28	1.5105X
	M 35	1.5106X
<b>Z</b>		
ZECCHINI	U 16	1.5312X
IDROPIÙ 	U 18	1.5313X
	U 25	1.5315X



# РОКАМ® PE-X экспандер для соединения пластмассовых труб с помощью напрессовочной гильзы

2

PE-X экспандерные клещи для соединения с помощью напрессовочной гильзы PE-X-труб от различных производителей для систем отопления, водоснабжения и кондиционирования.

## Главные преимущества

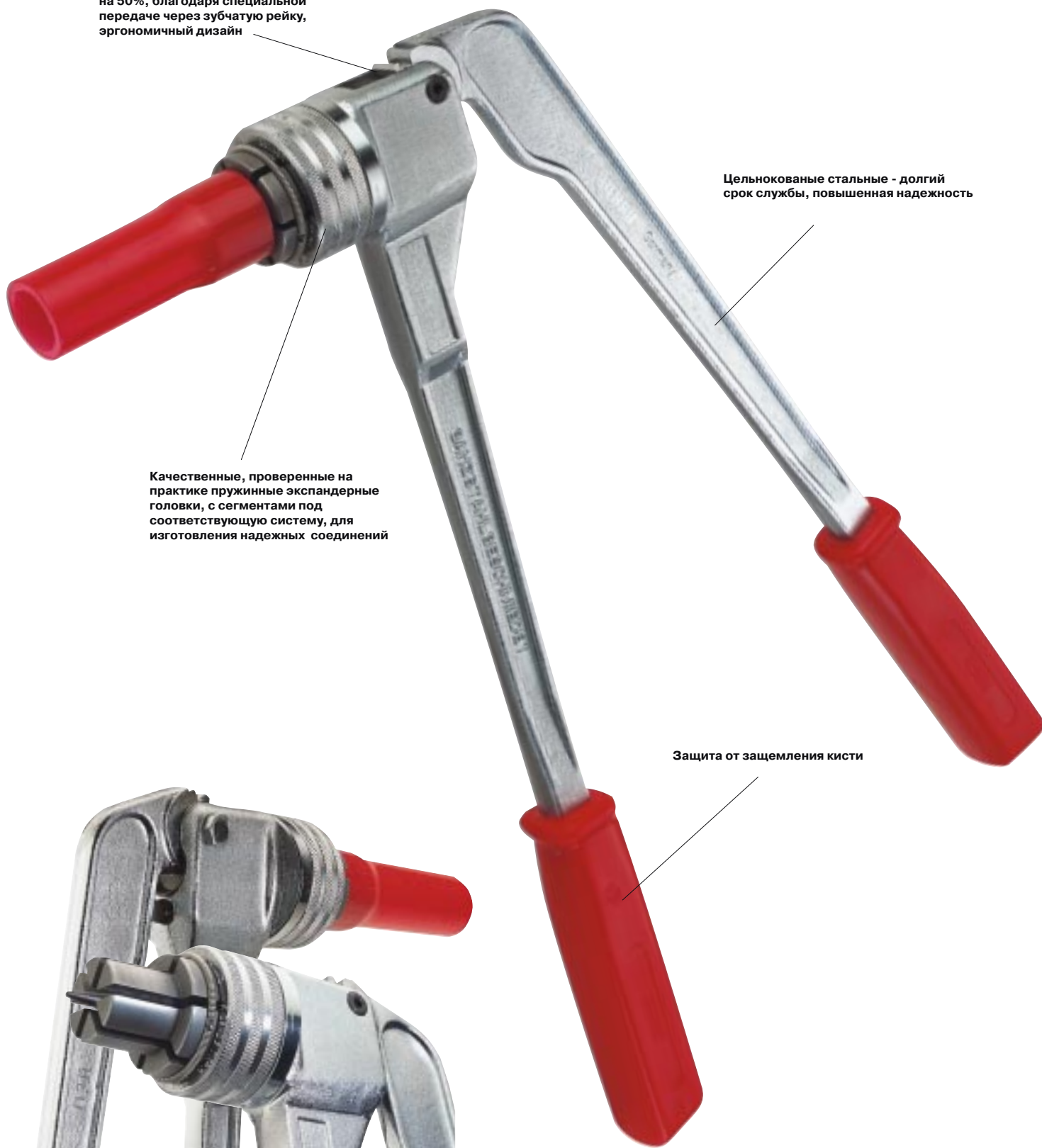
- **35 лет высокого качества:** инструмент для монтажа современных систем PE-X труб от эксперта в области экспандерных клещей Ротенбергер
- **надежность:** точное расширение различных PE-X труб подходящими для этого экспандерными головками
- **универсальность:** инструмент можно использовать для монтажа систем водоснабжения и отопления

Необходимое усилие сокращается на 50%, благодаря специальной передаче через зубчатую рейку, эргономичный дизайн

Цельнокованные стальные - долгий срок службы, повышенная надежность

Качественные, проверенные на практике пружинные экспандерные головки, с сегментами под соответствующую систему, для изготовления надежных соединений

Защита от защемления кисти



# РОКАМ® PE-X экспандер для соединения пластмассовых труб с помощью напрессовочной гильзы

## РОКАМ® PE-X экспандерные головки

для изготовления соединений на пластмассовых трубах при помощи напрессовочной гильзы.  
Надежная конструкция экспандерных головок обеспечивает точное расширение трубы по центру, а также быструю замену головок.

Производитель системы/ система	Тип	№
ROTEX	RO 12	<b>1.1682</b>
	RO 16	<b>1.1686</b>
	RO 20	<b>1.1690</b>
	RO 25	<b>1.1695</b>
SCHELL	SH 16 x 2,2	<b>1.1816</b>
	SH 20 x 2,2	<b>1.1820</b>
	SH 25 x 3,5	<b>1.1825</b>
	SH 32 x 4,4	<b>1.1832</b>
TECE TECEflex	TC 12	<b>1.1442</b>
	TC 14	<b>1.1444</b>
	TC 16	<b>1.1446</b>
	TC 20	<b>1.1450</b>
	TC 25	<b>1.1455</b>
<b>R</b> Aquatherm	AT 16	<b>1.1646</b>
	AT 20	<b>1.1650</b>
	AT 25	<b>1.1655</b>
	AT 32	<b>1.1662</b>
Cronatherm Vulkan-Lokring	CR 14	<b>1.1464</b>
	CR 16	<b>1.1466</b>
	CR 20	<b>1.1470</b>
	CR 25	<b>1.1475</b>
	CR 32	<b>1.1482</b>
	VL 16	<b>1.1486</b>
	VL 20	<b>1.1490</b>
	VL 25	<b>1.1492</b>



Широкий выбор экспандерных головок под соответствующую систему для соединения различных PE-X (VPE) труб при помощи напрессовочной гильзы или методом радиального пресс-фитинга



## РОКАМ PE-X экспандер

PE-X экспандерные клещи для соединения пластмассовых труб при помощи напрессовочной гильзы, с PE-X экспандерными головками, в стальном чемодане.

Наименование, тип	Исполнение	Ø мм	№
Набор с экспандером РОКАМ-PE-X	ТYP Schell	16 – 20 – 25 – 32	<b>1.1550</b>
Набор с экспандером РОКАМ-PE-X	ТYP Cronatherm	16 – 20 – 25 – 32	<b>1.1565</b>
РОКАМ PE-X экспандерные клещи			<b>1.1001X</b>

## РОСЛИП аксиальные клещи

### для соединения РЕ-Х труб с помощью напрессовочной гильзы

Универсальный инструмент для изготовления соединений с помощью напрессовочной гильзы для РЕ-Х, металлопластиковых и медных труб в системах водоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

2

Оптимальный угол 90° по отношению к прессу – для удобства работы в узких местах

Благодаря стандартному креплению подходят почти ко всем прессам известных производителей

С креплением для прессклещей РОМАКС поворачиваются на 270°

Экономия времени при изготовлении соединений на трубах различных диаметров благодаря системе быстрой фиксации

Трапециевидный редукторный механизм для равномерного распределения усилия

# РОСЛИП аксиальные клещи для соединения РЕ-Х труб с помощью напрессовочной гильзы

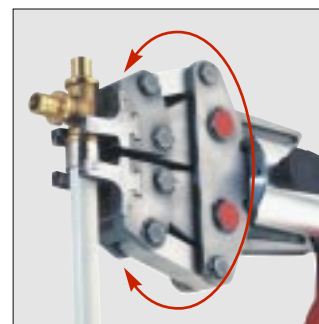
2

## Главные преимущества

- **гибкость:**  
простая подстройка под трубы различных диаметров и разные гильзы при помощи спец. системных насадок
- **экономия времени, удобство:**  
простая эксплуатация клещей, быстрая замена насадок
- **небольшой вес 2,8 кг, компактный размер**
- **безопасность и надежность:**  
точный обжим благодаря трапециевидному редукторному механизму и равномерному распределению усилия
- **системные насадки:**  
простое базовое устройство и множество системных насадок на выбор.

## Насадки

Производитель системы/система	Тип	№
SCHELL	SH 12	1.5570
	SH 16	1.5572
	SH 20	1.5574
	SH 25	1.5576
Aquatherm	AT 16	1.5602
	AT 20	1.5604
	AT 25	1.5606
	AT 32	1.5608
Cronatherm	CR 14	1.5611
	CR 16	1.5612
	CR 20	1.5614
	CR 25	1.5616
	CR 32	1.5618
TECE TECEflex	TC 12	1.5620
	TC 16	1.5622
	TC 20	1.5624
	TC 25	1.5626
	TC 32	1.5628
ROTEX	RO 12	1.5630
	RO 16	1.5632
	RO 20	1.5634
	RO 25	1.5636
Vulkan-Lokring	VL 16	1.5642
	VL 20	1.5644
	VL 25	1.5646



С креплением РОМАКС поворачивается на 270°

## РОСЛИП аксиальные клещи

с насадками для изготовления соединений на РЕ-Х трубах с помощью напрессовочной гильзы, в чемодане.

Наименование	Исполнение, тип	Ø мм	№
РОСЛИП размер I	Vulkan-Lokring	16 – 20 – 25	1.5590
РОСЛИП размер I	SCHELL	12 – 16 – 20 – 25	1.5580



# Полный спектр инструмента для монтажа металлопластиковых труб

От подготовки трубы до соединения труб методом пресс-фитинга.

2

Гибка без перелома трубы при помощи трубогибов ТЮБ БЕНДЕР МАХИ и РОБУЛЛ MSR



Точная резка при помощи труборезов ТЮБ КАТТЕР 35 MSR и Автоматик



Чистое снятие фаски, торцевание и калибровка при помощи РОГРАТ MSR






Надежное соединение труб методом пресс-фитинга при помощи РОМАКС ПРЕССЛАЙНЕР и соответствующих пресс-клещей

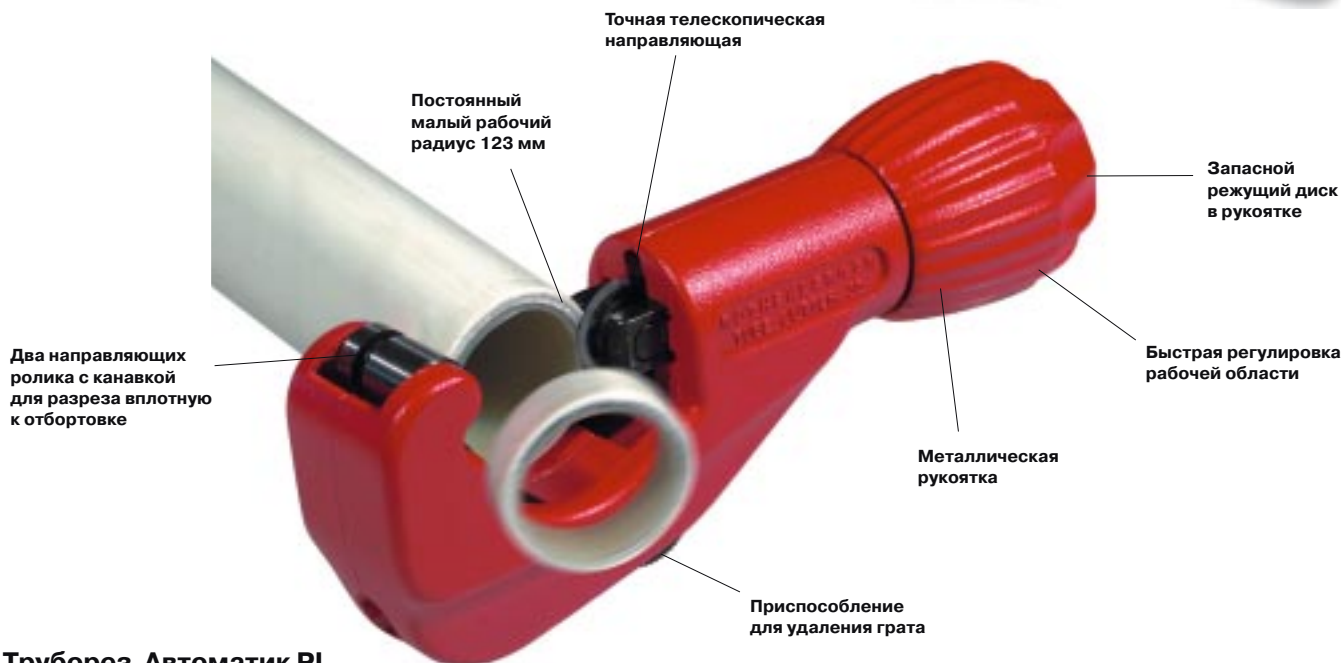
# Труборезы для металлопластиковых труб

## ТЮБ КАТТЕР 35 MSR / 42 MSR PRO

высокопроизводительный телескопический труборез для резки металлопластиковых труб. Постоянный малый рабочий радиус 123 мм, точный перпендикулярный разрез без грата благодаря оптимальному режущему диску и точной телескопической направляющей; подача диска при вращении рукоятки; легкая и быстрая регулировка рабочей области; металлическая рукоятка, два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке; приспособление для удаления грата, запасной режущий диск в рукоятке.

- при резке труба не деформируется
- для Вашей безопасности - снижен риск отслаивания верхнего слоя при слишком сильной деформации трубы




Наименование	 мм	 дюйм	 г	№
TC 35 MSR	6 - 32	1/4 - 1.1/4"	440	<b>7.0108</b>
TC 42 MSR PRO	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	<b>7.0109</b>
Запасной режущий диск, 5 шт.			19	<b>7.0188D</b>



## Труборез Автоматик PL

высокопроизводительный телескопический труборез с трещоткой для резки медных, латунных, алюминиевых, тонкостенных стальных труб, а также труб в пластмассовой оболочке. Легкий, точный, перпендикулярный разрез труб с автоматическим отводом режущего диска. Высококачественная обработка поверхности DURAMANT путем нанесения износостойкого, нескользящего специального эпоксидного покрытия.



- быстрая регулировка под диаметр трубы при помощи телескопической направляющей

Наименование, исполнение	 мм	 дюйм	 г	№
Автоматик PL	6 - 67	1/4 - 2.5/8"	710	<b>7.0031</b>



## Внутренние пружины для гибки MSR

из пружинной нержавеющей стали, Ø 12 – 26 мм, для металлопластиковых труб всех известных производителей. Дают возможность монтировать трубопровод без использования дорогостоящих фитингов.

Наименование, исполнение	 ном. размер	 г	№
Внутренняя пружина MSR	12 мм	90	<b>2.5441</b>
Внутренняя пружина MSR	14 мм	120	<b>2.5442</b>
Внутренняя пружина MSR	16 мм	150	<b>2.5443</b>
Внутренняя пружина MSR	18 мм	180	<b>2.5444</b>
Внутренняя пружина MSR	20 мм	220	<b>2.5445</b>
Внутренняя пружина MSR	25/26 мм	380	<b>2.5446</b>



# РОГРАТ MSR

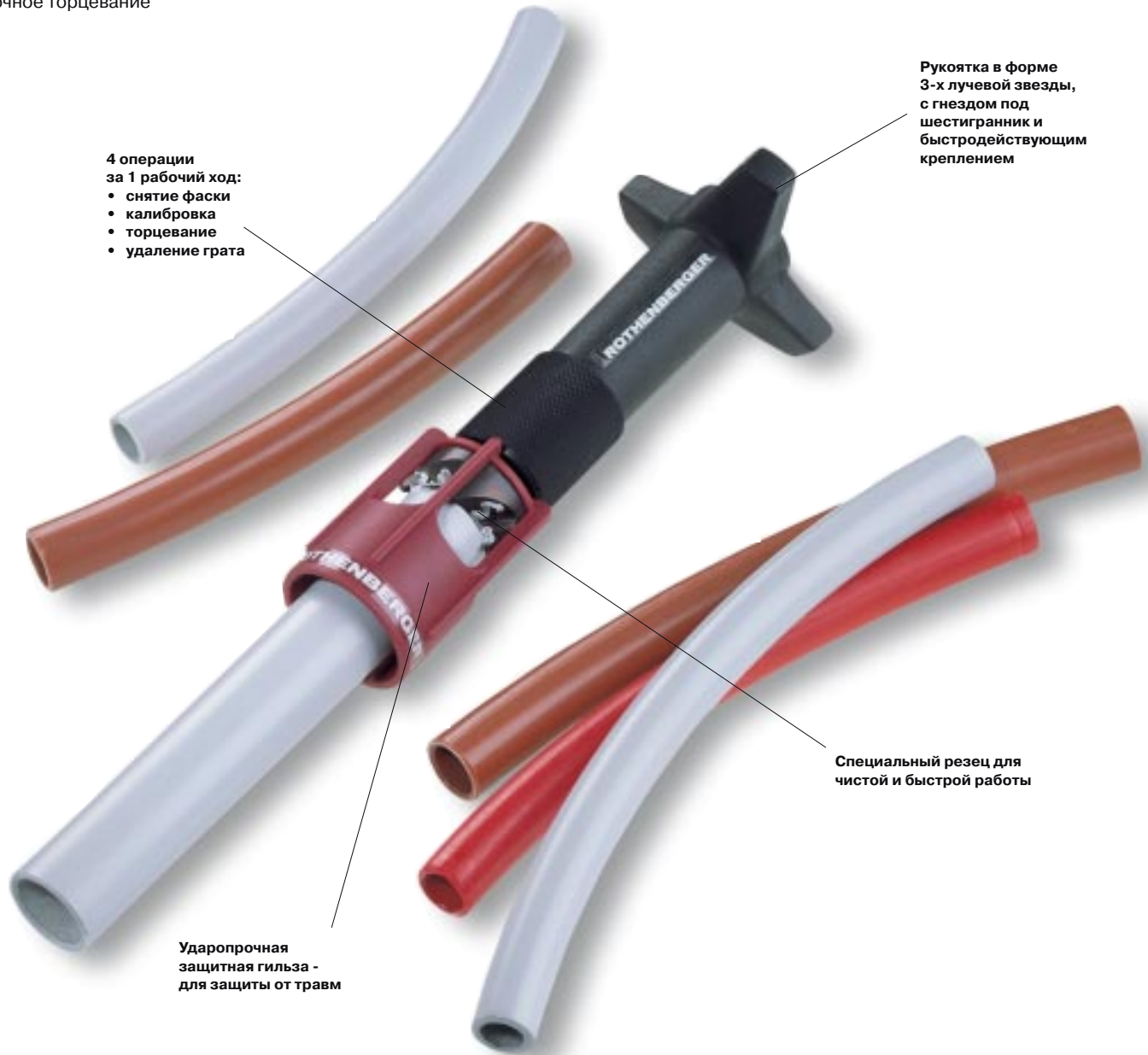
## Фаскосниматель и калибратор

2

### 4 операции при помощи одного инструмента - будущее в обработке металлопластиковых труб

- удаление грата (внешнего и внутреннего) при помощи реза, соответствующего определенной системе пресс-фитинга
- одновременное снятие внешней/внутренней фаски
- калибровка концов труб при помощи специального направляющего дорна
- точное торцевание

Простая и быстрая подготовка труб для чистого и надежного соединения методом пресс-фитинга. Максимально снижена опасность повреждения уплотнительных колец фитингов. Рассчитан на любую систему пресс-фитинга. Подходит для использования вручную или с аккумуляторной дрелью.



Легкая обработка торца трубы вручную...



...при помощи дрели



Кольцо имеет цветовую кодировку



Мощный резец

# Фаскосниматели для различных систем пресс-фитинга

## РОГРАТ MSR

### Фаскосниматели для различных систем пресс-фитинга

фаскосниматели с креплением для базовой рукоятки-держателя или дрели любой стандартной модели; цветовая кодировка для удобства идентификации, специальная конструкция резца; защитная гильза, а также направляющий дорн и калибратор.

Тип	Размеры трубы, мм	г	№	(G) GEBERIT / Mepla	(U) UNIPIPE / TIGRIS-S WAVIN	(TH) Henco / MHS Giacomini	(F) Fränkische Rohrwerke alpeX-therm alpeX-san
РОГРАТ G 16	16,0 x 2,00	53	1.4102	•			
РОГРАТ G 20	20,0 x 2,50	93	1.4104	•			
РОГРАТ G 26	26,0 x 3,00	108	1.4106	•			
РОГРАТ G 32	32,0 x 3,00	162	1.4107	•			
РОГРАТ U 14	14,0 x 2,00	51	1.4111		•		
РОГРАТ U 16	16,0 x 2,00	53	1.4112		•		
РОГРАТ U 18	18,0 x 2,00	58	1.4113		•		
РОГРАТ U 20	20,0 x 2,25	93	1.4114		•		
РОГРАТ U 25	25,0 x 2,50	108	1.4115		•		
РОГРАТ U 32	32,0 x 3,00	162	1.4117		•		
РОГРАТ TH 14	14,0 x 2,00	51	1.4121			•	
РОГРАТ TH 16	16,0 x 2,00	53	1.4122			•	
РОГРАТ TH 18	18,0 x 2,00	58	1.4123			•	
РОГРАТ TH 20	20,0 x 2,00	93	1.4124			•	
РОГРАТ TH 26	26,0 x 3,00	108	1.4126			•	
РОГРАТ F 16-1	16,0 x 2,00	53	1.4132				•
РОГРАТ F 18	18,0 x 2,00	58	1.4133				•
РОГРАТ F 20-1	20,0 x 2,00	93	1.4134				•
РОГРАТ F 26	26,0 x 3,00	108	1.4136				•
РОГРАТ F 32	32,0 x 3,00	162	1.4137				•

## Комплект фаскоснимателей РОГРАТ MSR

в чемодане: рукоятка-держатель и фаскосниматели под различные системы пресс-фитинга.

Тип Исполнение	Для ном. размера мм	г	№
G для Geberit Mepla	16 - 20 - 26	760	1.4260
U для Unicor/Unipipe	16 - 20 - 25	760	1.4270
TH для Henco / MHS	16 - 20 - 26	760	1.4250
F для Fränkische Rohrwerke	16 - 20 - 26	760	1.4230



## РОГРАТ, отдельные части и принадлежности

Наименование, исполнение	г	№
Базовая рукоятка-держатель	250	1.4000
Чемодан пластмассовый	250	1.4005





# ТЮБ БЕНДЕР МАХІ 26/32

## Трубогиб для металлопластиковых труб

Для точной серийной гибки металлопластиковых труб под углом до 90°

из сшитого полиэтилена/алюминия

Ø 14-32 мм

2



Базовое устройство ТЮБ БЕНДЕР МАХІ 32



Проверенный на практике храповый трубогиб с механическим продвижением, гибочные формы легко заменяются и предназначены специально для металлопластиковых труб.

- безупречное качество гибки
- экономия на дорогостоящих пресс-фитингах
- высокая надежность трубопровода благодаря меньшему количеству пресс-соединений
- подходит для гибки труб из других материалов

### Характеристики

- легкий, удобный в работе
- корпус из прочной стали (литье под давлением)
- механическое продвижение трещотки
- возможно изготовление изгибов различной формы в различных плоскостях
- два поворотных упора, левый и правый, под различные диаметры труб
- гибочные сегменты из особо прочной пластмассы и упоры заменяются легко и просто
- простая эксплуатация

### Наборы ТЮБ БЕНДЕР МАХІ

трубогиб для работы одной рукой для точной гибки под углом до 90° металлопластиковых труб, а также труб из мягкой меди, мягких медных тонкостенных труб в оболочке, труб из тонкостенной стали. Трубогиб в комплекте с гибочными сегментами - в стальном ящике.

### Наборы ТЮБ БЕНДЕР MSR 26 – для гибки труб нижеприведенных диаметров

Cu	Cu в оболочке	Металлопластиковая труба	№
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-25 мм	<b>2.3090</b>
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26 мм	<b>2.3091</b>

### Наборы ТЮБ БЕНДЕР MSR 32 – для гибки труб нижеприведенных диаметров

Cu	Cu в оболочке	Металлопластиковая труба	№
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-25-32 мм	<b>2.3065</b>
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26-32 мм	<b>2.3095</b>

Отдельные части	г	№
Трубогиб 25 без упоров	970	<b>2.3000</b>
Упоры правый/левый для трубогиба 25	520	<b>2.3032</b>
Трубогиб 32 без упоров	1280	<b>2.3076</b>
Упоры правый/левый для трубогиба 32	790	<b>2.3080</b>
Гибочный сегмент 14 x 2,0 мм	80	<b>2.3003</b>
Гибочный сегмент 16 x 2,0 мм	100	<b>2.3005</b>
Гибочный сегмент 18 x 2,0 мм	140	<b>2.3050</b>
Гибочный сегмент 20 x 2,0 мм		<b>2.3052</b>
Гибочный сегмент 25 x 2,5 мм	180	<b>2.3009</b>
Гибочный сегмент 26 x 2,0 мм		<b>2.3053</b>
Гибочный сегмент 32 x 3,0 мм	380	<b>2.3051</b>

# РОБУЛЛ MSR

## Ручной гидравлический трубогиб

Мобильный ручной гидравлический трубогиб для использования на стройплощадке при монтаже газо- и водопроводов, систем отопления, в котлостроении и других отраслях производства. Подходит также для рихтовки труб.

- закрытая гидравлическая система, не требующая тех. обслуживания, в моноблочном исполнении, с автоматическим обратным ходом поршня
- гидравлический насос, мощность 150 кН (15000 кг) обеспечивают быстроту работы
- закаленный, хромированный поршень насоса
- легко и удобно проводить сервисное обслуживание
- прочная конструкция специально рассчитана для использования на стройплощадке
- благодаря компактному размеру и разборной конструкции удобно транспортировать

Для точной холодной гибки под углом до 90°

металлопластиковых труб

Ø 40 – 50 – 63 мм

2



### РОБУЛЛ MSR

гидравлический трубогиб в стальном чемодане с ручным гидравлическим насосом, открытой рамой, 2 фиксирующими штырями, 1 л гидравлического масла, без сегментов.

Наименование, исполнение	№
Гидравлический трубогиб с открытой рамой без сегментов	5.7900
Сегмент 40 мм	5.8021
Упоры 40 мм (2 шт.)	5.7921
Сегмент 50 мм	5.8022
Упоры 50 мм (2 шт.)	5.7922
Сегмент 63 мм	5.8023
Упоры 63 мм (2 шт.)	5.7923
Набор сегментов с упорами 40 - 50 - 63 мм	5.8020
Тренога	5.8182



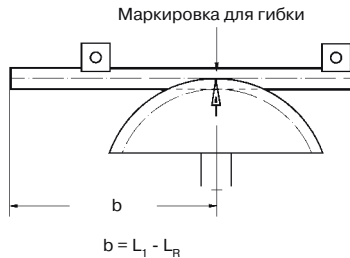
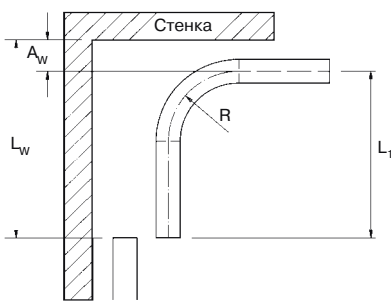
# Гибочные таблицы

2

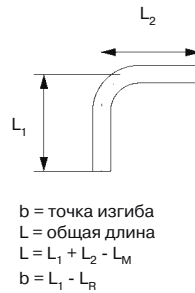
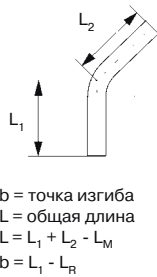
Пример расчета изгиба давлением:  
 $L_W = 1200$  мм  
 $A_W = 30$  мм  
 труба  $\varnothing 12$  мм, угол  $90^\circ$   
 ТЮБ БЕНДЕР МАХИ

Найти:  
 Длина стороны  $L_1 = ?$  мм  
 Точка изгиба  $b = ?$  мм

Решение:  
 Длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$  мм  
 Точка изгиба  $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$  мм



$L_1 / L_2$  = длина стороны  
 $b$  = точка изгиба  
 $L$  = общая длина  
 $R$  = радиус  
 $L_W$  = длина / конец трубы-стенка  
 $A_W$  = расстояние / стенка-середина трубы  
 $L_1 = L_W - A_W$   
 $b = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$



**Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала и толщины стенки**

ТЮБ БЕНДЕР		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для $\varnothing$ трубы мм-дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	-	-
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-

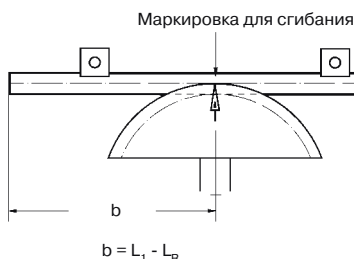
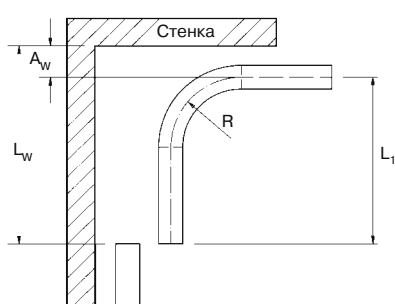
ТЮБ БЕНДЕР МАХИ		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для $\varnothing$ трубы мм-дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-	-
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	-	-
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-

Пример расчета изгиба давлением:

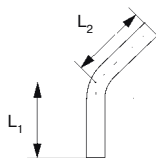
$L_W = 1200$  мм  
 $A_W = 30$  мм  
 труба  $\varnothing 12$  мм, угол  $90^\circ$   
 ТЮБ БЕНДЕР МАХІ

Найти:  
 Длина стороны  $L_1 = ?$  мм  
 Точка изгиба  $b = ?$  мм

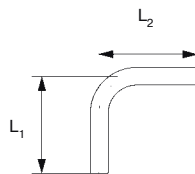
Решение:  
 Длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$  мм  
 Точка изгиба  $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$  мм



$L_1 / L_2$  = длина стороны  
 $b$  = точка изгиба  
 $L$  = общая длина  
 $R$  = радиус  
 $L_W$  = длина / конец трубы-стенка  
 $A_W$  = расстояние / стенка-середина трубы  
 $L_1 = L_W - A_W$   
 $b = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$



$b$  = точка изгиба  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $b = L_1 - L_R$



$b$  = точка изгиба  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $b = L_1 - L_R$

**Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала и толщины стенки.**

ТЮБ БЕНДЕР МАХІ металлопластиковая труба	при 45°		при 90°		при 180°	
	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
$\varnothing$ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R, мм					
14 x 2,0	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-
16 x 2,0	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-
18 x 2,0	49,0	1,7	22,0	16,0	49,0	-
25 x 2,5	74,0	2,0	26,0	19,0	74,0	-
32 x 3,0	128,0	2,8	26,0	27,5	74,0	-

ТЮБ БЕНДЕР МАХІ СТ	при 45°		при 90°		при 180°	
	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
$\varnothing$ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R, мм					
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	-
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-

# Гибочные таблицы

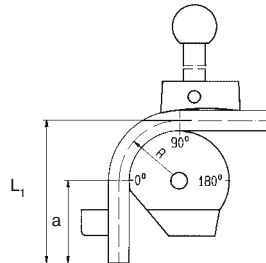
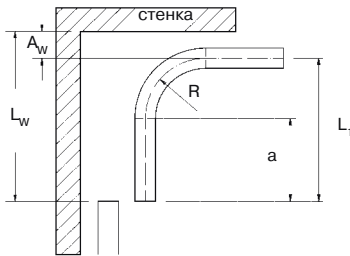
2

Пример расчета изгиба скольжением:

$L_W = 1200$  мм  
 $A_W = 30$  мм  
 Ø трубы 12 мм, угол 90°  
 РОБЕНД Н + W

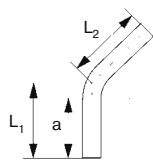
Найти:  
 Длина стороны  $L_1 = ?$  мм  
 Необходимое расстояние от конца трубы до 0°  $a = ?$  мм

Решение:  
 Длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170$  мм  
 Необходимое расстояние от конца трубы до 0°  $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$  мм

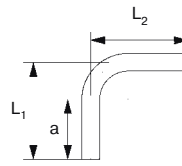


$L_1 / L_2 =$  длина стороны  
 $a =$  необходимое расстояние от конца трубы до 0°  
 $L =$  общая длина  
 $LW =$  длина / конец трубы-стенка  
 $AW =$  расстояние / стенка-середина трубы  
 $L_1 = LW - AW$   
 $a = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

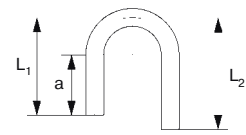
Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала и толщины стенки.



$a =$  необходимое расстояние  
 $L =$  общая длина  
 $L = L_1 + L_2$   
 $a = L_1 - L_R$



$a =$  необходимое расстояние  
 $L =$  общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $a = L_1 - L_R$

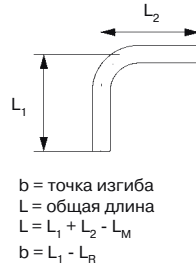
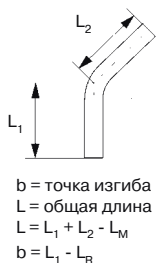
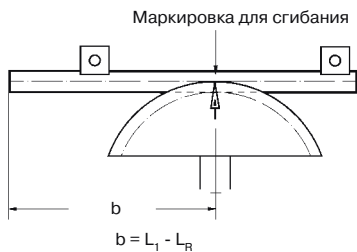


$a =$  необходимое расстояние  
 $L =$  общая длина  
 $L = L_1 + L_2 + L_M$   
 $a = L_1 - L_R$

МИНИБЕНД		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы /толщина стенки, мм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм – дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
8	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
3/8"	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

МУЛЬТИБЕНД		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм – дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм	возвратный размер $L_R$ , мм	уменьшающий размер $L_M$ , мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0



Пример расчета для изгиба давлением подходит также для трубогибов РОБУЛЛ

РОБУЛЛ стандартный 90°		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм-дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм
3/8"	45,0	1,0	2,0	10,0	20,0	-	-
1/2"	49,0	1,0	2,0	10,5	21,0	-	-
3/4"	65,0	1,5	3,0	14,0	28,0	-	-
1"	89,0	2,0	4,0	19,0	38,0	-	-
1.1/4"	115,0	2,5	5,0	25,0	50,0	-	-
1.1/2"	137,0	3,0	6,0	29,5	59,0	-	-
2"	200,0	4,0	8,0	43,0	86,0	-	-
2.1/2"	340,0	7,0	14,0	73,0	146,0	-	-
3"	530,0	11,5	23,0	114,0	228,0	-	-

РОБУЛЛ с длинным радиусом		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм-дюйм	радиус изгиба R, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм	возвратный размер LR, мм	уменьшающий размер LM, мм
3/8"	55,0	1,0	2,0	12,0	24,0	-	-
1/2"	82,0	2,0	3,5	17,0	34,0	-	-
3/4"	111,0	2,5	5,0	24,0	48,0	-	-
1"	141,0	3,0	6,0	30,5	61,0	-	-
1.1/4"	177,0	4,0	8,0	38,0	76,0	-	-
1.1/2"	210,0	4,5	9,0	45,0	90,0	-	-
2"	242,0	5,0	10,0	52,0	104,0	-	-